
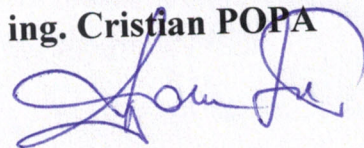


CT - NI 27219 / 10.08.2020

 Sucursala Beius	NOTĂ INTERNĂ	Nr. înreg. 1481
		Data: 03.08.2020

Aprobat
Director Tehnic
ing. Cristian POPA



Sumi Beius

Catre,
Compartimentul Tehnic

**CAIET DE SARCINI
Privind**

**“ Achizitia unui set lant GALL, pentru Gratare Automatizate tip DT-011,
Cod: L. DT-011, compus din doua bucati lant, fiecare cu o lungime de 15.04m “,
pentru
Statia de Epurare Beius**

COD CPV: 44541000-4 - Lanturi articulate

Statia de Epurare Beius, str. Crisului nr.39, județul Bihor, este amplasată pe malul drept al râului Crișul Negru, coordonate Stereo'70; X 577217; Y 295977, cu o capacitate 12000LE, debit 70l/s, realizata prin procesul tehnologic de epurare mecanica, chimica, biologica cu eliminarea nutrientilor prin aerare prelungita.

Perioada de derulare a Contractului: 90 zile de la semnarea contractului.

Apa uzata care este preluata in Statia de Epurare Beius, este curatata mecanic prin intermediul gratarelor automatizate cu lant. Apa intra in camera gratarelor prin doua compartimente, unde este curatata de materialele grosiere cu doua gratare automatizate cu lant, cu inclinare la 75°. Datorita uzurii si a conditiilor meteorologice nefavorabile, lantul GALL de la un gratar rar s-a defectat (lantul s-a rupt), iar in prezent preluam apa uzata printr-un singur compartiment (~61 l/s), neavand de rezerva alt gratar rar. In caz de ploi nu putem prelua si prelucra toata apa din oras. Daca se defecteaza si acest gratar nu mai putem prelua apa uzata din oras.

Acest echipament este fabricat de firma Estruagua Spania, investia fiind realizata conform Contractului CL2 -, „Statie de epurare si statie de pompare de transfer ape uzate pentru municipiul Beius”, finantat prin POS Mediu (2007-2013), finalizata prin Proces-Verbal de Receptie Finala nr. 33270/16.07.2020 si Certificatul Receptie Finala nr. 36568/12.08.2019.

Identificarea Gratare Rare Automatizate cu lant DT-011:

- an fabricatie: 2017, OT 17/0514, model DT-011, seria 8366067, producator Estruagua Spania

Gratarele rare automatizate cu lant DT-011 sunt compuse din:

- Subansamble:

Grătar filtrant 25 mm - 1buc cu bare 10*30mm, Tablou electric - 1 buc, Motor ABB, 0.37kW- 1buc, Protectie fată - 1 buc, Placă întinzătoare - 2buc, Capac protectie spate - 2buc, Suport fixare - 2 buc, Pieptene - 6buc, Motor ABB 2.2kW- 1 buc la Transportor elicoidal compactor CTH - 1buc

- Specificatii tehnice:

Sasiu: realizat integral din otel carbon galvanizat (standard) sau otel inoxidabil de calitate AISI 304 sau 316, acesta sustine întreg ansamblul, formând o structură fixă de profiluri metalice; are rolul de a ancora grătarul pe canal si de a ghida pieptenii în interiorul acestuia.

Grătar filtrant: alcătuit din profiluri dreptunghiulare (10-100 mm) din oțel inoxidabil de calitate AISI 304 sau 316, amplasat în sensul de curgere a apei, înclinarea la 75°.

Ancorarea: realizat pe suport beton, cu ajutorul unor buloane de ancorare STIHC 11L 10 X 80.

Tabla de protecție: nu lăsa să intre solide nedorite între peretele canalului și echipament, se adaptează formei canalului și se fixează în puncte de sudură pe cadru.

Pieptenele: realizat din oțel inoxidabil de calitate AISI 304 sau 316; dinții sunt piese independente, ce ușurează înlocuirea în caz de uzură.

Lantul: standardizat din oțel carbon de calitate AISI 304 / 316.

Rolul lantului Gall este de transmisie a sarcinilor grele.

Codul de referință pentru Lantul Gall: CDN M40 P.80 C-43

Având în vedere cele menționate vă rugăm să aprobați achiziționarea acestui echipament având caracteristicile următoare :

- Lant GALL(1 set), pentru Gratare Automatizate tip DT-011, Cod: L. DT-011, compus din două bucati, fiecare cu o lungime de 15.04m, material Oțel carbon, referință: CDN M40 P80 C-431 set (1 set = 2 buc)

I.Modul de întocmire a ofertei tehnice:

Caracteristici tehnice	Contine
-Set Lant GALL, pentru Gratare Automatizate tip DT-011, Cod: L. DT-011, compus din două bucati lant fiecare cu o lungime de 15.04m, material oțel carbon, referință: CDN M40 P80 C-43	Za: material INOX AISI 304/316 lungime -105mm latime -25mm înălțime (pas) -80mm grosime -3mm surub: partial filetat M8*65mm piulite: M8 Rola = 36mm Distanța între role = 45mm Lungime totală = 1192 cm Lungime seg 1 =208 cm, Lungime seg2 = 194cm Înălțime canal 4460mm

II.Modul de întocmire a ofertei financiare :

Nr. crt.	Denumire	Cantitate	Pret (lei fara TVA)
1.	Set Lant GALL, pentru Gratare Automatizate tip, DT-011, Cod: L. DT-011, compus din două bucati lant, fiecare cu o lungime de 15.04m, material oțel carbon referință: CDN M40 P80 C-43 Caracteristici lant: Rola = 36mm, Distanța între role = 45mm, Lungime totală = 1192 cm, Lungime seg 1=208 cm, Lungime seg2 = 194cm Înălțime canal 4460mm	1 set (1 set = 2 buc lant)	

Conditionari minime necesare pentru intocmirea ofertei :

1. Oferta sa contina valoarea echipamentului livrat, montat si pus in functiune, cu toate costurile aferente incluse.
 2. Pentru clarificarea tuturor detaliilor, ofertantii inainte de depunerea ofertelor se vor putea prezenta in Statia de Epurare Beius. Deplasarea ofertantului se va face pe cheltuiala proprie a acestuia. Firmele ofertante vor încheia un proces verbal cu reprezentantul Statiei de Epurare Beius, Neindeplinirea acestei cerinte presupune asumarea de catre ofertant a consecintelor ce pot sa apara la livrarea, montarea si punerea in functiune a echipamentului.
 3. In caz de constatare a unei defectiuni se va stabili de comun acord durata de remediere a echipamentului defect pentru reducerea impactului asupra fluxului tehnologic.
 4. Adjudecarea castigatorului se va face pe baza ofertei cu pretul cel mai mic.
 5. Cerintele impuse prin Caietul de sarcini sunt considerate ca fiind minime.
 6. Dupa finalizarea montajului si punerea in functiune se intocmeste procesul verbal de Receptie, in care vor fi specificate toate operatiile executate.
 7. Garantia pentru echipamentul livrat si lucrarile efectuate va fi de **minim 24 luni** de la data semnarii Procesului Verbal de Receptie semnat de ambele parti.
 8. Ofertantul are obligatia sa-si asigure toate echipamentele si utilajele necesare realizarii contractului.
 9. Firma participantă la procedura de achizitie trebuie sa prezinte capacitatea tehnica de realizare a lucrarii pentru indeplinirea contractului, astfel încât interventiile efectuate să nu conducă la modificarea parametrilor de funcționare din fluxului tehnologic.
 10. Firma participantă la procedura de achizitie va dispune de toate echipamentele necesare pentru executia lucrarii care sa asigure calitatea echipamentului furnizat.
 11. Ofertantul trebuie sa declare conformitatea sau neconformitatea cu cerinta impusa de specificatia tehnica prevazuta in caietul de sarcini, indicand in mod obligatoriu documentul producatorului, precum si pagina din document care atesta cele declarate.
 12. Firma castigatoare a procedurii de achizitie va colabora cu personalul nominalizat de către S.C Compania de Apă Oradea S.A. În caz de avarii se vor stabili de comun acord următoarele:
 - elementele componente defecte ale echipamentelor tehnologice și cauzele defecțiunilor
 - măsurile ce se impun a fi luate până la remedierea acestora
 - termenele de remediere a defecțiunilor
 13. Prejudiciile aduse Beneficiarului prin:
 - efectuarea unor lucrari de slabă calitate
 - neîncadrarea în termenele stabilite
 - neîncadrarea în costurile stabilite,
- vor fi suportate de prestator.**
14. Prestatorul cu ocazia intervențiilor are obligația de a menține integritatea obiectivului și igiena locului de muncă. Remedierea eventualelor deteriorări ale instalațiilor și a amenajărilor exterioare vor fi suportate de către firma prestatoare.
 15. Firma participantă la procedura de achizitie trebuie să poseze mijloacele de comunicare și transport necesare pentru a asigura o intervenție promptă în caz de avarii majore.
 16. Ofertantul va prezenta o Declarație pe proprie răspundere privind respectarea obligatiilor referitoare la conditiile de munca si protectia muncii - **Formular nr. 8.**
 17. Ofertantul trebuie sa predea Cartea tehnica, instructiunile de exploatare si intretinere in limba romana pe suport electronic si pe suport de hartie
- Plata se face în RON doar dupa punerea in functiune a echipamentului si semnarea comisiei de receptie.**

Valoarea estimativa a contractului :

Valoarea estimata pentru

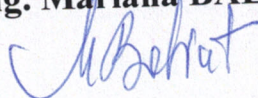
**„Achizitia unui set lant GALL, pentru Gratare Automatizate tip DT-011,
Cod: L. DT-011, compus din doua bucati lant, fiecare cu o lungime de 15.04m, “
pentru Statia Epurare Beius “**

este de **30.000,00** lei +TVA

Persoana de contact : Sef Statie Epurare Beius - ing. Mariana BALINT, tel. 0755 479 415,
e-mail : epurare.beius@apaoradea.ro

Mentionam ca aceste echipamente sunt cuprinse in Planul Anual de Reparatii (mentenanta si contracte piese de schimb) CAO, Sucursala Beius 2020, cu Nota Justificativa nr.1260/09.07.2020

**Sef Statie Epurare Beius
ing. Mariana BALINT**



MB/MB